



Prestaciones

- ▶ Marcadora neumática, rápida y potente
- ▶ Altas prestaciones de marcado
- ▶ Control mediante PC Software
- ▶ Conexiones LAN/Ethernet y WiFi
- ▶ Software de marcaje fácil e intuitivo

DATOS TÉCNICOS

Área de marcaje X-Y

120 x 100 mm

Accionamiento del cabezal

Neumático, presión operativa 6 bar.

Mecanismos de marcado intercambiables

LP-10: para marcado estándar (incluido)

HF-16: para marcado a máxima velocidad

Fuerza de marcaje

Regulable, penetración en metales de hasta 62 HRC de dureza

Base-columna regulable

Altura máxima de las piezas 240 mm.

Software Datasoft

Idiomas; español, francés, inglés, alemán, italiano y ruso.

Sistema operativo PC Windows 7, 8 y 10.

Caracteres de marcado

Todos los caracteres alfanuméricos y símbolos de teclado.

Altura, anchura, separación de caracteres, posición en línea recta, en ángulo y en circunferencia configurables

Fuentes de marcado

Fuentes de puntos; matriz 5x7, 7x9, 11x16.

Fuentes de puntos en continuo.

Fuentes True-Type de Windows

Datos de marcado automáticos

Números de serie (contadores), turnos, hora y fecha, día, mes, semana y año configurables

Bases de datos

Conexión de datos de marcado importados desde ficheros .CSV

Logotipos

Marcado de logotipos vectoriales .PLT

Códigos Datamatrix

Marcado de códigos DataMatrix y QR-CODE

Funciones de ayuda al diseño

Ajuste rápido de la posición de los campos de marcaje con las teclas de cursor:

Ejecución de recorrido de prueba previo al marcaje

Conexiones

Ethernet 10/100 Base para PC, WiFi inalámbrica, IN/OUT, pulsador externo start-stop

Dimensiones

285 x 620 x 320 mm (An x Al x F)

Peso

20 Kg

Alimentación eléctrica

Fuente de alimentación 110/220V; 50/60Hz.

Equipamiento incluido

Pulsador externo start-stop

Opciones disponibles

Base para marcado de placas

Mecanismo de marcado HF-16